

D900 大孔弱碱性阴离子交换树脂

货号: M0048

规格: 500g

有效期: 常温保存, 有效期 1 年

产品说明:

本品为淡黄色不透明球状颗粒, 游离胺型。

一、主要性能指标:

交换容量 mmol/g (干)	≥8.0
水份%	55-65
湿视密度 g/ml	0.75-0.85
湿真密度 g/ml	1.05-1.10
粒度% (0.315-1.25) mm	≥90
磨后圆球率%	≥90

二、使用时参考指标:

- 1、PH 范围: 1-8
- 2、最高使用湿度: 60℃
- 3、型变膨胀率%: (OH⁻--CL⁻)≤20
- 4、再生液浓度: NaOH:3-5%; HCL:3-5%
- 5、再生液用量: HCL(3-5%)体积: 树脂体积=3-4:1
- 6、再生液流速: 4-8m/h
- 7、再生接触时间: 50min
- 8、正洗流速: 15-25m/h
- 9、正洗时间: 约 30min
- 10、运行流速: 10-45m/h

三、用途:

天然药物脱色精制, 糖类食品脱色精制等

使用说明:

1、新树脂的预处理:

新树脂常含有溶剂、未参加聚合反应的物质和少量低聚合物, 还可能吸着铁、铝、铜等金属离子。当树脂与水、酸、碱或其他溶液相接触时, 上述可溶性杂质就会转入溶液中, 在使用初期污染出水水质。所以, 新树脂在投运前进行预处理。

(1) 首先使用饱和食盐水, 取其量约等于被处理树脂体积的两倍, 将树脂置于食盐溶液中浸泡 18-20 小时, 然后放尽食盐水, 用清水漂洗干净, 使流出水不带黄色。(如果树脂没有失水, 则可以省去食盐水浸泡的工序, 直接用清水洗至流出水不带黄色为止)

(2) 用 3-5% 的盐酸小流量淋洗至流出液呈酸性, 然后浸泡 2-4 小时, 浸泡后放尽酸液, 用水漂洗至中性。

(3) 用 3-5% 的氢氧化钠小流量淋洗至流出液呈碱性, 然后浸泡 4-8 小时, 浸泡后放尽碱液, 用水

漂洗至中性。

2、树脂在使用中的注意事项：

- (1) 避免干燥、热，避免以硝酸银的形式存储。
- (2) 要检验好酸浓度、树脂量、温度、通液时间、流速等情况。
- (3) 避免污染物引入。
- (4) 警报系统要经常检查，阀门管道要可靠。
- (5) 使用的再生剂等材料要稳定。
- (6) 停车时要设备开口，树脂按照规定要求存放。

3、树脂的强化再生方法：

(1) 再生试剂名称：

乙醇、3-5%的盐酸、3-5%的氢氧化钠

(2) 再生步骤：

离子交换树脂再生是用再生剂洗脱被交换离子，使交换后的离子交换树脂恢复原型的过程。动态法是工业上广为应用的方法，操作分为反洗、再生、正洗、反洗四个步骤。

反洗是自下而上逆流通水，起到疏松离子交换树脂层、洗去固定微粒、排除气泡等作用。

再生是通入再生剂，此种树脂再生剂的使用顺序为 95%乙醇、纯水（洗至基本没有乙醇味）、3-5%的氢氧化钠、纯水（洗至 PH=7-8），主要起使被交换离子恢复离子树脂原型的作用。可用动态或静态和动态相结合的再生方法。采用动态时，再生剂的流速不宜过快，离子交换树脂层上要保持一定高度的液层。可通过离子交换树脂层颜色的变化来判断再生是否均匀，若颜色的变化是水平下移，便是均匀。若颜色变化成曲线状则是不均匀，要及时查找原因。

正洗是从上面顺流通水，起到洗去离子交换树脂颗粒之间及表面上积存的再生剂的作用。

最后一次反洗起稀释未再生区的作用，避免由于再生不完全而引起的漏泄。这一操作能提高再生效果。

备注：文中所提预处理所用水均指具有一定纯度的去离子水或蒸馏水。

储存运输：

1. 储存温度：5℃—40℃，以防止微生物的繁殖而导致树脂霉变。
2. 应该储存在密闭容器中，暂不使用树脂应为（CI）型，并防止铁锈、油污、强氧化剂及有机物的污染，以免发生氧化降解、中毒事故的发生。避免受冷或者暴晒。如储存过程中树脂脱了水，应先用浓盐水（约 10%）浸泡，再逐渐稀释，不得直接放入水中，以免树脂急剧膨胀而破碎。
3. 在长期的储存和运输的过程中，如果冬季没有保温设备时，可将树脂储存于盐水中，食盐水的浓度可根据气温而定。