

## Product Specification

产品类型 / **Product Type:** 分析对照品 / Reference Standards

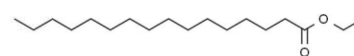
---

产品编号 / **Cat Number:** SP8820

产品名称 / **Product Name:** 棕榈酸乙酯

英文名称 / **English Name:** Palmitic acid ethyl ester

别名 / **Also Known As:** 十六酸乙酯; 软脂酸乙酯



**CAS Number:** 628-97-7

分子式 / **Molecular Formula:** C<sub>18</sub>H<sub>36</sub>O<sub>2</sub>

分子量 / **Molecular Wt.:** 284.48

保存 / **Storage:** -20°C, 密封, 避光

---

项目 / <b>Test:</b>	检测指标 / <b>Specification</b>
外观 / <b>Appearance:</b>	无色至淡黄色液体 / Colorless to light yellow Liquid
纯度 / <b>Purity:</b>	GC≥98%
溶解性 / <b>Solubility:</b>	微溶于 DMSO / Slightly soluble in DMSO
密度 / <b>Density:</b>	0.8577 g/mL
复检期 / <b>Recommended Retest Period:</b>	2 Years

---

相关文献 / **References:** (若有投稿意向, 欢迎关注我公司奖学金计划 <http://www.solarbio.com/lw.php>)